

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Alfapress es un yeso formulado diseñado para el proceso RAM en la industria de la vajilla, con buenas propiedades mecánicas y controlado en expansión.

## APLICACIÓN

Vajilla

## BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- + Específicamente diseñado para el proceso RAM
- + Buen equilibrio entre permeabilidad y vida útil del molde
- + Expansión controlada

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Denominación química	Sulfato de calcio hemihidratado
Composición química	$\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$
Pureza mín. de yeso (%)	95
Proporción yeso-agua (por peso)	3.00:1
Proporción agua-yeso (por peso)	33%
Proporción de mezcla yeso-agua (por peso)	100/33
Color	Blanco
Fluidez en anillo vicat (cm)	$20 \pm 3$
Tiempo de fraguado inicial (minutos)	$18 \pm 4$
Resistencia a la flexión (MPa)	12
Dureza brinell (MPa)	125
Resistencia a compresión en seco (MPa)	36
Distribución de partículas (tamaño de malla y % de peso retenido)	$\leq 1.00 \% \text{ at } 100 \mu\text{m}$
Densidad aparente (suelto) $\text{kg} / \text{m}^3$	1075

Las características técnicas se proporcionan solo a título informativo. Para más detalles, póngase en contacto directamente con Saint-Gobain Formula

## INFORMACIÓN IMPORTANTE

Preparación de la matriz:

La preparación de la matriz es clave. La red de aire debe estar bien fijada al marco. El espacio entre cada tubo de aire debe ser constante (aproximadamente 2 cm entre cada uno). La red de aire debe colocarse a unos 2 cm de la superficie de trabajo del molde.

Preparación del yeso:

La temperatura tanto del yeso como del agua debe ser lo más cercana posible durante el proceso, dentro del rango de 15 a 20°C, ya que las temperaturas del yeso y el agua afectan el comportamiento de fraguado. Espolvorear uniformemente sobre toda la superficie del agua y permitir que se empape durante aproximadamente 2 minutos.

Dependiendo de la intensidad del mezclador y la cantidad, el tiempo de mezcla recomendado es de 6 a 12 minutos. La mezcla puede comenzar desde el inicio del remojo. Para evitar la incorporación de aire, es aconsejable mezclar bajo vacío.

La temperatura de la mezcla debe tomarse al finalizar el mezclado. Lo ideal es controlar el aumento de presión según el aumento de temperatura.

Después de verter, se coloca un termómetro en el molde. Una vez que la temperatura haya aumentado entre 6 y 8°C, se puede comenzar el proceso de purgado.

La presión debe aumentarse en 0,5 bar cada medio minuto a cada minuto. Después de alcanzar 5 bar, purgar hasta que el molde esté seco, durante al menos media hora. El proceso de purgado puede detenerse cuando se observen áreas secas en la superficie (alrededor de 2 horas).

El molde debe dejarse endurecer durante al menos 12 horas.

## EMBALAJE / PERIODO DE VALIDEZ

	Embalaje	Periodo de validez (mes)
Saco	25kg	8

Cuando el producto se almacena en condiciones secas y en su embalaje original, tendrá un periodo de validez específico que comienza a partir de la fecha de fabricación y que se indica en cada saco. Este periodo de validez depende del tipo de embalaje. En los sacos de los productos que tengan fecha de caducidad aparecerán las siglas BBE ("utilizar preferentemente antes de") seguidas de la fecha.

## ALMACENAMIENTO

No es recomendable colocar productos a base de yeso en exteriores o en lugares expuestos a la intemperie o a una humedad excesiva.

La absorción de humedad puede modificar las propiedades físicas, incluso puede reducirse la resistencia mecánica de los yesos y prolongarse su tiempo de fraguado. Los minerales de yeso pueden verse afectados por la absorción de humedad y cambiar sus propiedades físicas.

Para proteger el producto mientras se utiliza, los sacos abiertos o parcialmente utilizados deben plegarse y cerrarse con cuidado. Cada saco lleva estampada una fecha y las existencias deben rotarse de modo que se utilice primero el material más antiguo.

## DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Este producto ha sido diseñado para el uso previsto resumido en esta hoja de datos del producto. Toda la información contenida en este documento cancela y reemplaza cualquier documento anterior y se proporciona únicamente con fines indicativos y se basa en el conocimiento y la experiencia de Saint-Gobain Formula a la fecha de emisión de esta hoja de datos. Saint-Gobain Formula se reserva el derecho de modificar o enmendar esta hoja de datos. Para asegurarse de estar actualizado con los últimos cambios que puedan haber ocurrido, visite con frecuencia nuestro sitio web. Se recomienda ponerse en contacto con Saint-Gobain Formula en caso de cualquier duda que surja del contenido de dicha información. A menos que se indique lo contrario, se aplican los métodos de prueba de Saint-Gobain Formula. Para obtener una copia del método de prueba, comuníquese directamente con Saint-Gobain Formula.

Saint-Gobain Formula no se hará responsable de daños o pérdidas de ningún tipo debido a un uso inadecuado del producto. Esta hoja de datos no debe interpretarse como un sustituto del asesoramiento profesional antes del uso o la instalación del producto. Es responsabilidad del usuario utilizar o instalar los productos en estricto cumplimiento de las normas, estándares y usos profesionales aplicables vigentes en la fecha de uso o instalación.

## CONTACT

*Si desea más información, visite nuestra página web*  
*[www.saintgobainformula.com](http://www.saintgobainformula.com)*



*Contacto  
De Ventas*



*Documentación*



*Información  
técnica*



*Información  
global*