

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Alfapress é um gesso formulado para prensas RAM de louça de mesa, com boas propriedades mecânicas e expansão controlada.

## APLICAÇÃO

Louça de mesa

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- + Especificamente projetado para prensas RAM
- + Bom equilíbrio entre permeabilidade e vida útil do molde
- + Expansão controlada

## INFORMAÇÃO TÉCNICA

Nome químico	Gesso semi-hidratado
Composição química	CaSO <sub>4</sub> ·½H <sub>2</sub> O
Pureza mínima de gesso (%)	95
Proporção de gesso para água (em peso)	3.00:1
Proporção de água para gesso (em peso)	33%
Proporção da mistura de gesso para água (em peso)	100/33
Cor	Branco
Fluidez anel de vicat (cm)	20 ± 3
Tempo de início de presa (minutos)	18 ± 4
Resistência à flexão (MPa)	12
Dureza brinell (MPa)	125
Resistência à compressão, seco (MPa)	36
Distribuição granulométrica (tamanho da malha e peso retido( %))	≤ 1,00 % a 100 µm
Densidade aparente, solta (kg / m <sup>3</sup> )	1075

Os dados técnicos descritos representam valores típicos. Para mais informações, entre em contato diretamente com a Saint-Gobain Formula.

## INFORMAÇÕES ESSENCIAIS

### Preparação da matriz:

A preparação da matriz é fundamental. A rede de ar comprimido deve estar bem fixada ao quadro do molde de gesso. O espaço entre cada tubo de ar deve ser constante (~ 2 cm entre cada um), os tubos devem ser posicionados a pelo menos 2 cm da superfície de trabalho do molde.

### Preparação da mistura de gesso:

A temperatura tanto do gesso quanto da água deve estar o mais próximo possível durante o processamento, entre 15 e 20°C, pois as temperaturas do gesso e da água afetam o comportamento do endurecimento do molde. Adicione lentamente a quantidade pesada de gesso ao volume medido de água e deixe embeber por aproximadamente 2 min. O tempo de mistura deve ser entre 6 e 12 minutos, dependendo da intensidade do misturador e da quantidade do lote produzido. Para evitar a incorporação de ar, é aconselhável misturar sob vácuo.

Alterações na proporção de gesso para água influenciarão o desempenho do produto, especialmente o tempo de secagem e a resistência do molde. Os utensílios de mistura devem estar sempre limpos e livres de gesso endurecido.

### Preparação do molde de gesso:

Após o despejo da mistura do gesso na matriz, um termômetro deve ser colocado no molde. Assim que a temperatura aumentar de 6 a 8°C, o ar comprimido poder ser injetado. A pressão do ar comprimido deve ser aumentada em 0,5 bar a cada minuto. Após alcançar 5 bar, continue injetando ar comprimido até o molde estar seco (tempo mínimo meia hora).

O molde de gesso deve ser deixado para endurecer por pelo menos 12 horas.

## EMBALAGEM E PRAZO DE VALIDADE (MÊS)

	Embalagem disponível	Prazo de validade (mês)
Saco	25kg	6

Quando armazenado em local seco e em sua embalagem original, o produto terá um prazo de validade especificado a partir da data de fabricação que aparece em cada saco. O prazo de validade depende do tipo de embalagem. Para aqueles produtos em que uma data definida de "melhor antes de" é aplicável, BBE (Best Before End : Melhor antes de) seguido pela data será exibido em cada saco.

## ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE

Este produto foi projetado para o uso pretendido descrito nesta ficha técnica do produto. Todas as informações aqui contidas cancelam e substituem qualquer documento anterior e são fornecidas apenas para fins indicativos, baseadas no conhecimento e experiência da Saint-Gobain Formula na data de emissão desta ficha técnica. A Saint-Gobain Formula reserva-se o direito de alterar ou modificar esta ficha técnica. Para garantir que você está atualizado com as últimas alterações que possam ter ocorrido, visite frequentemente nosso site na internet. É aconselhável entrar em contato com a Saint-Gobain Formula em caso de qualquer dúvida decorrente do conteúdo dessas informações. A menos que indicado de outra forma, aplicam-se os métodos de teste da Saint-Gobain Formula. Para obter uma cópia dos métodos de teste, entre em contato diretamente com a Saint-Gobain Formula.

A Saint-Gobain Formula não será responsável por danos ou perdas de qualquer tipo devido ao uso inadequado do produto. Esta ficha técnica não deve ser interpretada como um substituto para um aconselhamento profissional antes do uso ou instalação do produto. É responsabilidade do usuário utilizar ou instalar os produtos em estrita conformidade com as normas, padrões e usos profissionais aplicáveis em vigor na data de uso ou instalação.

## ARMAZENAMENTO

Os produtos à base de gesso não são recomendados para condições externas e não devem ser expostos à altas temperaturas ou umidade excessiva.

A absorção de umidade pode resultar em alterações nas propriedades físicas, incluindo uma redução na resistência mecânica dos gessos e também um aumento no tempo de fixação.

Para proteger o produto, os sacos abertos ou parcialmente usados devem ser dobrados e fechados com cuidado. Cada saco tem uma data de produção e o estoque deve ser organizado para que o material mais antigo seja usado primeiro.

## CONTATO

*Para qualquer informação, por favor visite nosso site na internet:  
[www.saintgobainformula.com](http://www.saintgobainformula.com)*



*Contato*



*Documentação*



*Informações técnicas*



*Informação global*