

KERADUR 4000P

Ceramics

OPIS PRODUKTU

Keradur 4000P to gips alfa o wysokiej wytrzymałości przeznaczony do prasy tłokowej w produkcji form do ceramiki stołowej oraz płytek. Keradur 4000P oferuje najlepszy kompromis między wysoką wytrzymałością formy, co przekłada się na długi okres użytkowania, oraz dobrą przepuszczalnością, która zapewnia efektywność produkcji

KORZYŚCI DLA PRODUKTÓW

- + Przeznaczony do prasy tłokowej
- + Wysoka wytrzymałość
- + Kontrolowana ekspansja

ZASTOSOWANIE

Tableware

INFORMACJE TECHNICZNE

PWR	
Proporcje gipsu do wody (wagowo)	3.00:1
Water to plaster ratio (by weight)	33%
Proporcje gipsu do mieszaniny z wodą (wagowo)	100/33
Właściwości chemiczne	
Nazwa chemiczna	Calcium sulphate hemihydrate
Skład chemiczny	CaSO ₄ ·1/2H ₂ O
Parametry wiązania	
Konsystencja mierzona w pierścieniu Vicata (cm)	20-26
Początek czasu wiązania (minuty)	19-26
Ekspansja liniowa (%)	0.15
Właściwości mechaniczne	
Wytrzymałość na zginanie (MPa)	10
Twardość (Mpa)	144
Wytrzymałość na ściskanie materiału suchego (Mpa)	43.4
Właściwości fizyczne	
Objętość porów (%)	23
Rozmiar Czastki (% wagi zatrzymanej)	0.04% at 200 µm
Loose bulk density (kg/m ³)	1200

Podane dane techniczne dotyczą typowych zastosowań i posiadają jedynie charakter poglądowy. W celu uzyskania dodatkowych informacji, prosimy o bezpośredni kontakt z Saint-Gobain Formula

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie matrycy: Przygotowanie matrycy posiada kluczowe znaczenie. Sieć powietrzna musi być dobrze przytwierdzona do ramy. Odległość między każdym przewodem powietrznym powinna być stała (~ 2 cm między każdym z nich). Sieć powietrzna powinna znajdować się ok. 2 cm od powierzchni roboczej formy. Przygotowanie gipsu: Temperatura gipsu i wody powinna być jak najbardziej zbliżona podczas procesu, mieszcząc się w zakresie 15-20°C, jako że temperatura obu składników ma wpływ na przebieg wiązania. Produkt rozsypać równomiernie na całej powierzchni wody oraz zostawić do namoknięcia przez ok. 2 minuty. W zależności od mocy mieszalnika oraz ilości składników, zalecany czas mieszania wynosi 6-12 minut. Mieszanie należy rozpocząć, gdy tylko zacznie się nasiąkanie. Zaleca się mieszanie w próżni, by uniknąć przedostania się powietrza. Pod koniec mieszania należy zmierzyć

temperaturę mieszaniny. Najlepszym rozwiązaniem jest dostosowanie wzrostu ciśnienia do wzrostu temperatury. Po wleciu, w formie należy umieścić termometr. Kiedy temperatura wzrośnie o 6-8°C, można rozpocząć proces oczyszczania. Ciśnienie należy zwiększać o 0,5 bara w odstępie czasu wynoszącym od 30 sekund do jednej minuty. Po osiągnięciu 5 barów, należy oczyszczać formę dopóki nie wyschnie, przez co najmniej pół godziny. Proces oczyszczania można zatrzymać, gdy widoczne będą suche miejsca na powierzchni (2 godziny). Należy pozostawić formę do utwardzenia przez co najmniej 12 godzin.

OPAKOWANIE / OKRES PRZECHOWYWANIA

	Opakowanie	Okres przechowywania (miesiąc)
Bag	25 kg, 40 kg, 50 kg	3

Przy przechowywaniu w oryginalnym opakowaniu i w suchym miejscu, produkt będzie posiadać okres przechowywania liczony od daty produkcji oznaczonej na każdym worku. Czas przechowywania zależy od typu opakowania. W przypadku produktów, względem których ma zastosowanie data minimalnej trwałości, na każdym worku znajduje się skrót BBE (Best Before End) wraz z datą.

PRZECHOWYWANIE

Produkty gipsowe nie są przeznaczone do przechowywania w warunkach zewnętrznych lub też w sposób narażający je na warunki klimatyczne lub działanie nadmiernej wilgoci. Absorpcja wilgoci może zmienić właściwości fizyczne, włącznie z wytrzymałością gipsu, a także wydłużyć czas wiązania. Wilgoć może zmienić właściwości chemiczne składników mineralnych gipsu.

Aby pomóc chronić produkt podczas użytkowania, należy starannie zginać i zamykać otwarte lub częściowo opróżnione worki. Każdy worek jest opatrzony datą, a zapasy należy zużywać rotacyjnie, tak by najstarsze materiały wykorzystać w pierwszej kolejności.

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Karty charakterystyki substancji niebezpiecznej Saint-Gobain Formula dotycząca gipsów i kamieni gipsowych są dostępne dla wszystkich produktów oraz można uzyskać je bezpośrednio na naszej stronie internetowej w sekcjach produktu i dokumentacji. Saint-Gobain Formula nie ponosi odpowiedzialności za obrażenia, zniszczenie ani uszkodzenia własności wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu.

POWIADOMIENIE

Wymienione proporcje gipsu do wody zostały zastosowane w standardowych testach Saint-Gobain Formula i niekoniecznie muszą odpowiadać praktyce. Dokładna konsystencja wymaga dostosowania do indywidualnych potrzeb. Zmiany proporcji gipsu do wody będą miały wpływ na parametry produktu, szczególnie w zakresie czasu wiązania i wytrzymałości. O ile nie określono inaczej, zastosowane zostały standardowe metody testowe Saint-Gobain Formula. Prosimy o bezpośredni kontakt z Saint-Gobain Formula, jeśli życzą sobie Państwo kopii metody testowej. Niniejsza broszura anuluje i zastępuje wszelkie wcześniejsze dokumenty. Wszelkie podane informacje zostały w dobrej wierze oraz mogą ulec zmianie. Zaleca się kontakt z Saint-Gobain Formula w razie wszelkich wątpliwości dotyczących treści zawartych w niniejszej broszurze lub jej dokładności.

KONTAKT

Wszelkie informacje są dostępne na naszej stronie
www.saintgobainformula.com



Kontakty
Sprzedażowe



Dokumentacja



Informacje
techniczne



Informacje
ogólne