

KERADUR 5000P

Cerâmica

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Keradur 5000P é um gesso formulado de alta resistência projetado para prensa Ram em Cerâmica para a fabricação de moldes de louças de mesa e telhas. Esta nova geração da série Keradur está proporcionando um molde de maior resistência com boa permeabilidade para garantir maior vida útil.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- + Maior desempenho mecânico e molde com vida útil mais longa
- + Expansão controlada

APLICAÇÃO

Louça de mesa

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Relação Gesso para Água	
Rácio de gesso para água (em peso)	3.03:1
Rácio de água para gesso (em peso)	33%
Propriedades químicas	
Composição química	CaSO ₄ .1/2H ₂ O
Parâmetros de configuração	
Fluidez anel de Vicat (cm)	20-26
Tempo de início de fixação (minutos)	15-21
Expansão linear (%)	0,18
Propriedades mecânicas	
Resistência à flexão (MPa)	10
Dureza Brinell (MPa)	110
Resistência à compressão seca (MPa)	32
Volume dos poros (%)	23
Propriedades físicas	
Tamanho de partícula (peso retido %)	< 0.04% at 200 µm
Densidade aparente, solta (g/cm ³)	1100

Os dados técnicos descritos representam valores típicos. Para mais informações, entre em contato diretamente com a Saint-Gobain Formula.

INSTRUÇÕES DE USO

Preparação da matriz: A preparação da matriz é fundamental. A rede aérea deve estar bem fixada ao quadro. Os espaços entre cada tubo de ar devem ser constantes (~ 2 cm entre cada um). A rede de ar deve ser colocada a ~ 2 cm da superfície do molde.

Preparação do Gesso: Use a relação de gesso/água entre 3,0 e 3,1.

As temperaturas do gesso e da água devem ser o mais semelhantes possível no momento da execução (entre 15° C e 20° C), visto que as temperaturas do gesso e da água influenciam a presa. Polvilhar o gesso de maneira regular na superfície da água e deixar repousar cerca de 2 minutos para permitir o amolecimento do pó. Em função da rapidez da misturadora e da quantidade executada, o tempo de mistura aconselhável é de 5 a 9 minutos. A mistura pode começar desde o início da imersão. A velocidade de mistura recomendada é de 650 a 1200 rpm dependendo do tamanho do recipiente. Para reduzir o ar ocluído na composição, efectue a mistura no vácuo. Medir a temperatura da composição no fim da mistura. Depois de verter a pasta no molde, coloque um termómetro no gesso. Começar a purga por pressão de ar com temperatura > 33°C ou aproximadamente 27 minutos após o início do espalhamento. A pressão deve ser aumentada em 0,5 bar a cada meio minuto. Após atingir 4 bar, purgue até que o molde esteja seco, por pelo menos meia hora. O processo de purga pode ser interrompido quando áreas secas podem ser vistas na superfície (2

horas). O molde deve endurecer por pelo menos 8 horas.

EMBALAGEM E PRAZO DE VALIDADE (MÊS)

	Embalagem disponível	Prazo de validade (mês)
Saco	25 kg	3 months

Quando armazenado em local seco e em sua embalagem original, o produto terá um prazo de validade especificado a partir da data de fabricação que aparece em cada saco. O prazo de validade depende do tipo de embalagem. Para aqueles produtos em que uma data definida de "melhor antes" é aplicável, BBE (Best Before End : Melhor antes do fim) seguido pela data será exibido em cada saco.

MEIO AMBIENTE, SAÚDE E SEGURANÇA

As Fichas de Segurança dos gessos e e minerais de gesso da Saint-Gobain Formula estão disponíveis para todos os produtos e podem ser obtidas diretamente em nosso website nas seções de produtos e documentação. Nenhuma responsabilidade é aceita pela Saint-Gobain Formula por lesões a qualquer pessoa ou perda de propriedade ou dano à propriedade pelo uso impróprio do produto.

NOTIFICAÇÃO

As relações de gesso para água citadas são aquelas usadas nos métodos de teste padrão da Saint-Gobain Formula e não são necessariamente aquelas usadas na prática. A consistência precisa a ser usada precisará ser ajustada para se adequar à aplicação individual. Mudanças na proporção do gesso para a água influenciarão o desempenho do produto, especialmente o tempo de presa e a resistência. Salvo indicação em contrário, os métodos de teste padrão da Fórmula da Saint-Gobain se aplicam. Para obter uma cópia do método de teste, entre em contato diretamente com a Saint-Gobain Formula. Esta literatura cancela e substitui qualquer documento anterior. Todas as informações fornecidas são fornecidas de boa fé e podem estar sujeitas a alterações. É aconselhável entrar em contato com a Saint-Gobain Formula em caso de qualquer dúvida decorrente do conteúdo de tais informações.

CONTACTO

Para qualquer informação, por favor visite nosso website

www.saintgobainformula.com



Contato



Documentação



Informação técnica



Informação global