

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Alfapress est un plâtre formulé conçu pour le pressage RAM dans la vaisselle, avec de bonnes propriétés mécaniques et une expansion contrôlée.

### APPLICATIONS

Arts de la table

### AVANTAGES DU PRODUIT

- + Spécialement conçu pour le pressage RAM
- + Bon équilibre entre la perméabilité et la durée de vie du moule
- + Expansion contrôlée

### INFORMATIONS TECHNIQUES

Nom chimique	Sulfate de calcium hémihydraté
Chemical composition	CaSO <sub>4</sub> ·½H <sub>2</sub> O
Pureté minimale en gypse (%)	95
Rapport plâtre/eau (en masse)	3.00:1
Rapport eau/plâtre (en masse)	33%
Taux de gâchage mesuré en plâtre/eau (en masse)	100/33
Couleur	Blanc
Fluidité anneau vicat (cm)	20 ± 3
Début de prise (mn)	18 ± 4
Résistance à la flexion (MPa)	12
Dureté brinell (MPa)	125
Résistance à la compression à sec (Mpa)	36
Distribution granulométrique (taille des mailles et refus en %)	≤ 1.00 % à 100 µm
Densité non tassée (kg/m <sup>3</sup> )	1075

Les caractéristiques techniques ne sont données qu'à titre d'information. Pour plus de détails, veuillez contacter directement Saint-Gobain Formula.

### INFORMATIONS CLÉS

Préparation de la matrice :

La préparation de la matrice est essentielle. Le réseau d'air doit être bien fixé au cadre. L'espacement entre chaque tube d'air doit être constant (~ 2 cm entre chaque). Le réseau d'air doit être placé à ~ 2 cm de la surface de travail du moule.

Préparation du plâtre :

La température du plâtre et de l'eau doit être aussi proche que possible pendant le processus, dans la plage de 15 à 20°C, car les températures du plâtre et de l'eau affectent le comportement de prise. Saupoudrez uniformément sur toute la surface de l'eau et laissez tremper pendant environ 2 minutes.

En fonction de l'intensité du mélangeur et de la quantité, le temps de mélange recommandé est de 6 à 12 minutes. Le mélange peut commencer dès le début du trempage. Pour éviter l'entraînement d'air, il est conseillé de mélanger sous vide.

La température du mélange doit être prise à la fin du mélange. Il est préférable de contrôler l'augmentation de la pression en fonction de l'augmentation de la température.

Après le coulage, un thermomètre est placé dans le moule. Une fois que la température a augmenté de 6 à 8°C, le processus de purge peut commencer.

La pression doit être augmentée de 0,5 bar toutes les demi-minutes à toutes les minutes. Après avoir atteint 5 bars, purgez jusqu'à ce que le moule soit sec, pendant au moins une demi-heure. Le processus de purge peut être arrêté lorsque des zones sèches sont visibles sur la surface (2 heures).

Le moule doit être laissé à durcir pendant au moins 12 heures.

## PACKAGING ET DATE LIMITE D'UTILISATION

	Packaging Disponible	Date limite d'utilisation (mois)
Sac	25kg	8

Lorsque le produit est stocké dans un local sec, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine, sa date limite d'utilisation est à compter à partir de la date de fabrication imprimée sur chaque sac. Cette date limite d'utilisation dépend du type de conditionnement. La mention DLU (Date Limite d'Utilisation), suivie de la date correspondante, sera indiquée sur chaque sac pour les produits ayant une date de péremption définie applicable.

## STOCKAGE

Les produits à base de plâtre sont déconseillés pour toute utilisation extérieure et dans tous les cas s'ils sont exposés aux intempéries ou à une humidité excessive.

L'absorption d'humidité peut altérer les propriétés physiques des plâtres, y compris la diminution de leurs caractéristiques mécaniques après la prise ainsi que l'allongement du temps de prise.

Les sacs ouverts ou partiellement utilisés doivent être soigneusement pliés et fermés afin de protéger le produit entre chaque utilisation. Chaque sac est daté et une gestion des stocks doit être effectuée afin que le produit le plus ancien soit utilisé en premier.

## AVERTISSEMENT

Ce produit a été conçu pour l'utilisation prévue décrite dans cette fiche technique. Toutes les informations contenues ici annulent et remplacent tout document précédent et sont fournies à titre indicatif uniquement, basées sur les connaissances et l'expérience de Saint-Gobain Formula à la date de publication de cette fiche technique. Saint-Gobain Formula se réserve le droit de modifier ou de réviser cette fiche technique. Pour vous assurer d'être à jour avec les dernières modifications, consultez fréquemment notre site web. Il est conseillé de contacter Saint-Gobain Formula en cas de doute sur le contenu de ces informations. Sauf indication contraire, les méthodes d'essai de Saint-Gobain Formula s'appliquent. Pour obtenir une copie de la méthode d'essai, veuillez contacter directement Saint-Gobain Formula.

Saint-Gobain Formula ne sera pas responsable des dommages ou pertes de toute nature résultant d'une mauvaise utilisation du produit. Cette fiche technique ne doit pas être considérée comme un conseil professionnel avant l'utilisation ou l'installation du produit. Il incombe à l'utilisateur d'utiliser ou d'installer les produits en stricte conformité avec les normes, standards et usages professionnels en vigueur à la date d'utilisation ou d'installation.

## CONTACT

*Pour toute information, veuillez vous rendre sur notre site web*

*[www.saintgobainformula.com](http://www.saintgobainformula.com)*



*Service commercial*



*Documentation*



*Informations techniques*



*Informations globales*