

MOLDA ALFAPRESS

Cerâmica

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Molda Alphapress é um gesso formulado projetado para prensas RAM de louças de mesa com boas propriedades mecânicas e expansão controlada.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- + Projetado especificamente para prensas Ram
- + Bom equilíbrio entre permeabilidade e vida útil do molde
- + Expansão controlada

APLICAÇÃO

Louça de mesa

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Relação Gesso para Água

Rácio de gesso para água (em peso)	3,00:1
Rácio de água para gesso (em peso)	33%
Rácio da mistura de gesso para água (por peso)	100/33

Propriedades químicas

Nome químico	gesso semi-hidratado
Composição química	CaSO ₄ .1/2H ₂ O
Pureza mínima de gesso (%)	91
Cor	branco

Parâmetros de configuração

Fluidez anel de Vicat (cm)	21
Tempo de início de fixação (minutos)	15
Tempo de fim de fixação (minutos)	19
Expansão linear (%)	0,1

Propriedades mecânicas

Resistência à flexão (MPa)	27,5
Dureza Brinell (MPa)	120
Dureza Shore D	85
Resistência à compressão seca (MPa)	55

Propriedades físicas

Tamanho de partícula (peso retido %)	0.1% at 200 µm 0.7% at 100 µm
Densidade aparente solta (kg/m ³)	1000
Densidade aparente, solta (g/cm ³)	1

Os dados técnicos descritos representam valores típicos. Para mais informações, entre em contato diretamente com a Saint-Gobain Formula.

INSTRUÇÕES DE USO

Preparação da matriz: A preparação da matriz é fundamental. A rede aérea deve estar bem fixada ao quadro. Os espaços entre cada tubo de ar devem ser constantes (~ 2 cm entre cada um). A rede de ar deve ser colocada a ~ 2 cm da superfície de trabalho do molde. Preparação do Gesso: A temperatura do gesso e da água durante o processamento deve estar entre 15 e 20 ° C, pois as temperaturas do gesso e da água afetam o tempo de presa. Polvilhar o gesso uniformemente sobre toda a superfície da água e deixe de molho por aprox. 2 minutos. Em função da rapidez da misturadora e da quantidade executada, o tempo de mistura aconselhável é de 6 a 12 minutos. Para evitar a entrada de ar, é aconselhável misturar sob vácuo. A temperatura da solução deve ser medida no final da mistura. O melhor é controlar o aumento da pressão de acordo com o aumento da temperatura. Depois de verter a pasta no molde, coloque um termómetro no gesso. Quando a temperatura tiver aumentado de 6°C a 8° C, a pressurização do ar pode ser accionada. A pressão deve ser aumentada de ½ bar a cada 30 segundos. Quando a pressão de 5 bars for alcançada, mantenha sob pressão até que o molde esteja seco, digamos pelo menos durante 30 minutos. É possível parar a pressão do ar quando apareçam zonas secas à superfície (2 horas). O molde deve secar por pelo menos 12 horas.

EMBALAGEM E PRAZO DE VALIDADE (MÊS)

	Embalagem disponível	Prazo de validade (mês)
Saco	25 kg	8

Quando armazenado em local seco e em sua embalagem original, o produto terá um prazo de validade especificado a partir da data de fabricação que aparece em cada saco. O prazo de validade depende do tipo de embalagem. Para aqueles produtos em que uma data definida de "melhor antes" é aplicável, BBE (Best Before End : Melhor antes do fim) seguido pela data será exibido em cada saco.

CERTIFICAÇÃO



DOP n° ALES 001

MEIO AMBIENTE, SAÚDE E SEGURANÇA

As Fichas de Segurança dos gessos e e minerais de gesso da Saint-Gobain Formula estão disponíveis para todos os produtos e podem ser obtidas diretamente em nosso website nas seções de produtos e documentação. Nenhuma responsabilidade é aceita pela Saint-Gobain Formula por lesões a qualquer pessoa ou perda de propriedade ou dano à propriedade pelo uso impróprio do produto.

NOTIFICAÇÃO

As relações de gesso para água citadas são aquelas usadas nos métodos de teste padrão da Saint-Gobain Formula e não são necessariamente aquelas usadas na prática. A consistência precisa a ser usada precisará ser ajustada para se adequar à aplicação individual. Mudanças na proporção do gesso para a água influenciarão o desempenho do produto, especialmente o tempo de presa e a resistência. Salvo indicação em contrário, os métodos de teste padrão da Fórmula da Saint-Gobain se aplicam. Para obter uma cópia do método de teste, entre em contato diretamente com a Saint-Gobain Formula. Esta literatura cancela e substitui qualquer documento anterior. Todas as informações fornecidas são fornecidas de boa fé e podem estar sujeitas a alterações. É aconselhável entrar em contato com a Saint-Gobain Formula em caso de qualquer dúvida decorrente do conteúdo de tais informações.

CONTACTO

Para qualquer informação, por favor visite nosso website
www.saintgobainformula.com



Contato



Documentação



Informação técnica



Informação global