

### ОПИС ПРОДУКТУ

Pro-Solid – гіпсове в'яжуче жовтого або синього кольору, виготовлене шляхом термічної обробки та сепарації високосортного гіпсового каменю. Цей продукт використовується у зуботехнічному напрямку стоматології для виготовлення гіпсових моделей при знімному протезуванні, тощо.

### ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- + Тип 3 згідно ISO 6873
- + Низьке розширення

### ЗАСТОСУВАННЯ

Зуботехнічний напрямок стоматології

### ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

|  |  |
|--|--|
| Хімічна назва  | Напівгідрат сульфату кальцію                               |
| Хімічний склад   | CaSO <sub>4</sub> ·½H <sub>2</sub> O                       |
| Співвідношення в'яжучого до води (за вагою)                | 3.33:1   |
| Співвідношення води до в'яжучого (за вагою)                | 30%  |
| Співвідношення в'яжучого до води при змішуванні (за вагою) | 100/30   |
| Колір  | жовтий або синій   |
| Час кінця тужавлення (хв)                                  | 15   |
| Час роботи (хв)  | 10 - 12  |
| Лінійне розширення (%)                                     | 0.18   |
| Твердість за Брінеллем (МПа)                               | 158  |
| Міцність на стиск у вологому стані (МПа)                   | 28   |
| Ступінь помелу (розмір сита і % залишку за вагою)          | 200 мікрон / не більше 0,04%<br>90 мікрон / не більше 4,0% |
| Насипна щільність (пухкий) кг/м <sup>3</sup>               | 1200   |

Вказані технічні дані є типовими. За додатковою інформацією звертайтеся безпосередньо до Saint-Gobain Formula.

### ОСНОВНА ІНФОРМАЦІЯ

Устаткування для змішування гіпсового в'яжучого з водою повинно бути завжди сухим і чистим від технологічного бруду та залишків стужавілого гіпсу. Рекомендовано використовувати лише чисту воду. Для забезпечення стабільних результатів особливу увагу слід приділяти точності зважування гіпсового в'яжучого та води згідно пропорції, а також дотримуватися сталих часових параметрів приготування гіпсового розчину.

Попередньо зважте необхідну кількість води і гіпсового в'яжучого. Повільно насипайте гіпсове в'яжуче у контейнер з водою, рівномірно розподіляючи його по всій поверхні води. Зачекайте від 30 до 60 секунд перед початком змішування, щоб частинки гіпсу самостійно намокли у воді і вийшло небажане повітря. Круговими рухами руки розмішуйте шпателем впродовж 30 - 60 секунд до утворення гіпсового розчину однорідної консистенції. При використанні механічного міксеру з або без вакууму - час змішування може бути значно скороченим. Точний час змішування залежить від типу міксеру та швидкості його обертання.

Для видалення повітряних бульбашок і отримання тонких деталей моделі - залиту гіпсовим розчином форму слід помістити на вібростолік. Форма не повинна піддаватися вібрації після закінчення робочого часу. Текучість гіпсового розчину можна збільшити шляхом додавання води, але, при цьому, механічна міцність і твердість поверхні гіпсової моделі зменшаться.

Не можна додавати гіпсове в'яжуче чи воду після початку процесу змішування чи в уже попередньо приготовлений розчин.

## ПАКУВАННЯ ТА ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

|       | Доступне пакування | Термін придатності в місяцях |
|-------|--------------------|------------------------------|
| Мішок | 25 кг              | 18                           |

При зберіганні в сухих умовах і в оригінальному пакуванні, продукт матиме зазначений термін придатності, який починається з дати виробництва, вказаної на кожному мішку. Термін придатності залежить від типу пакування. Для продуктів з визначеною датою придатності, на кожному мішку відображено дату “вжити до” (Best Before End).

## ЗБЕРІГАННЯ

Продукти на основі гіпсу не слід розмішувати зовні або в умовах, де вони будь-яким чином піддаватимуться атмосферному впливу або надмірній вологості.

Поглинання води може спричинити зміну фізико-хімічних властивостей матеріалу, включаючи як зменшення механічної міцності, так і подовження часу тужавлення.

З метою захисту продукту під час його використання, відкриті мішки з залишком слід тримати акуратно закритими. На кожному мішку вказано дату виробництва, що дозволяє організувати зберігання таким чином, щоб старіший продукт використовувався першим.»

## СЕРТИФІКАЦІЯ



ISO 6873

## ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Цей продукт було розроблено для використання за призначенням, викладеного в цьому описі продукту. Уся інформація, наведена в цьому документі, скасовує та замінює будь-який попередній документ і надається виключно з метою орієнтації та ґрунтується на знаннях і досвіді Saint-Gobain Formula на дату видання цього документу. Saint-Gobain Formula залишає за собою право вносити поправки або модифікувати цю специфікацію. Щоб переконатися, що ви в курсі останніх змін, які могли відбутися, частіше відвідуйте наш веб-сайт. У разі будь-яких сумнівів щодо змісту цього документу рекомендовано зв'язатися з компанією Saint-Gobain Formula. Якщо не вказано інше, застосовуються стандартні методи тестування Saint-Gobain Formula. Щоб отримати копію опису методів тестування, будь ласка, зв'яжіться безпосередньо з Saint-Gobain Formula.

Saint-Gobain Formula не несе відповідальності за збитки будь-якого роду внаслідок неналежного використання продукту. Цей опис не можна розглядати як заміну професійної консультації перед використанням або встановленням продукту. Користувач несе повну відповідальність за використання або встановлення продукту у суворій відповідності до застосованих норм, стандартів і професійного використання, чинних на дату використання або встановлення.

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Будь ласка, відвідайте наш веб-сайт  
[www.saintgobainformula.com](http://www.saintgobainformula.com)



Продаж



Документація



Технічна  
інформація



Загальна  
інформація